

## 1. OPIS ZMIAN

Koncepcja urządzeń referencyjnych THGT o wymiarach 630 – 710 – 800 – 900 – 1250 jest identyczna jak w przypadku urządzenia będącego przedmiotem protokołu referencyjnego.  
Zmieniają się jedynie wymiary.

Łopatki wykonane ze stopu aluminium są mocowane od strony pełnego chwytu łopatki.

Nakładki wszystkich rozmiarów mogą być „krótkie”, jak przedstawiono na załączonych planszach, lub „długie”; w takim przypadku nakładka jest wystarczająco długa, by silnik nie wystawał poza nakładkę.

Patrz Aneks 1, plansze 1 do 4.

## 2. UZASADNIENIE WNIOSKÓW

Badanie wykazuje, że warunki jednokładności (określone w aneksie VII Rozporządzenia z dnia 3 sierpnia 1999) dla urządzeń gamy w stosunku do badanego urządzenia zostały sprawdzone.

Ponadto obliczenia wytrzymałościowe łopatek i mocowań wykonane zgodnie z artykułem 3.2.3 dla wzmiankowanych urządzeń w porównaniu z badanym urządzeniem pozwoliły określić graniczne prędkości i ciśnienie statyczne dla każdego urządzenia.

## 3. WARUNKI, JAKICH NALEŻY PRZESTRZEGAĆ

Są to warunki zawarte w protokole referencyjnym.

Uwzględniając prędkość obrotową na zimno wirnika urządzenia podstawowego (1467 obr./min.) (patrz protokół referencyjny nr 00-H-342), maksymalne prędkości robocze na zimno zostały podane w poniższej tabeli:

Maksymalny dopuszczalny kąt mocowania łopatki przy główce wynosi 30°.

Rozmiary	630	710	800	900	1250
Średnica zewnętrzna wirnika (mm)	614	694	784	882	1230
Maksymalna liczba łopatek	5	7	9	9	9
Prędkość maksymalna (obr./min.)	2330	2090	1870	1630	1150
Maksymalne ciśnienie statyczne (Pa)	860	960	1000	750	360
Minimalny luz na końcu łopatki (mm)	5,5	6,6	6,9	8	11,7

W przypadku zmniejszenia kąta mocowania łopatek graniczna prędkość obrotowa dla każdego urządzenia będzie identyczna jak ta, która została określona powyżej, natomiast maksymalne ciśnienie statyczne będzie obliczane w następujący sposób:

Maksymalne ciśnienie statyczne przy kącie  $\beta$  = ciśnieniu statycznemu podanemu w powyższej tabeli x (cos  $\beta$  / cos kąta mocowania określonego w powyższej tabeli).

W przypadku zmniejszenia ilości łopatek graniczna prędkość obrotowa dla każdego urządzenia będzie identyczna jak ta, która została określona powyżej, natomiast maksymalne ciśnienie statyczne będzie obliczane w następujący sposób:

Maksymalne ciśnienie statyczne przy N łopatek = ciśnienie statyczne podane w powyższej tabeli x (N/ilość łopatek określona w powyższej tabeli).

**4. WNIOSKI**

Gama wentylatorów oddymiających, referencja THGT, rozmiary: 630- 710 – 800 – 900 – 1250  
otrzymała następująca klasyfikację:

<b>TEMPERATURA ODPROWADZANYCH GAZÓW:</b>	<b>CZTERYSTA STOPNI CELSJUSZA (400°C)</b>
<b>CZAS DZIAŁANIA:</b>	<b>DWIE GODZINY (2 h)</b>

Sporządzono w Maizières-lès-Metz, dnia 18 marca 2002

Christophe RONDINI  
Prowadzący Badania  
*Podpis nieczytelny*

Alain MARCK  
Kierownik Działu  
„Opinii i Ocen”  
*Podpis nieczytelny*

**Aneks 1**  
**Plansza 1**

**Ośrodek badawczy CTICM**

Tytuł: **WENTYLATOR ROZMIAR 630**  
Wnioskodawca: **SOLER & PALAU**  
Rozszerzenie: **02/1**  
Do Protokołu: **00-H-324**  
Plansza : **1**

**Aneks 1**  
**Plansza 2**

**Ośrodek badawczy CTICM**

Tytuł: **WENTYLATOR ROZMIAR 710**  
Wnioskodawca: **SOLER & PALAU**  
Rozszerzenie: **02/1**  
Do Protokołu: **00-H-342**  
Plansza : **2**

**Aneks 1**  
**Plansza 3**

**Ośrodek badawczy CTICM**

Tytuł: **WENTYLATOR ROZMIAR 800**  
Wnioskodawca: **SOLER & PALAU**  
Rozszerzenie: **02/1**  
Do Protokołu: **00-H-342**  
Plansza : **3**

**Aneks 1**  
**Plansza 4**

Urządzenie	ØA	ØB	ØC	ØD	N°	ØE
THGT-900	900	1005	420	970	16	882
THGT-1250	1250	1355	400	1320	20	1226

**Ośrodek badawczy CTICM**

Tytuł: **WENTYLATOR ROZMIAR 900 i 1250**  
Wnioskodawca: **SOLER & PALAU**  
Rozszerzenie: **02/1**  
Do Protokołu: **00-H-342**  
Plansza : **4**