



UWAGA !
PRACA WENTYLATORA Z NIEPRAWIDŁOWYM KIERUNKIEM OBROTÓW
OBNIŻA PARAMETRY PRACY I MOŻE DOPROWADZIĆ DO ZNISZCZENIA
WENTYLATORA!

7. URUCHOMIENIE WENTYLATORA.

Jeżeli natężenie znamionowe zaznaczone na tabliczce silnika zostanie przekroczone przy normalnej eksploatacji wentylatora to należy sprawdzić czy:

- podawane napięcie i częstotliwość prądu odpowiada danym znamionowym,
- nie nastąpiło mechaniczne uszkodzenie wentylatora (wirnik, zespół łożysk, itp)
- czy wentylator został prawidłowo dobrany do instalacji.

8. OBSŁUGA



UWAGA!
PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO OBSŁUGI URZĄDZENIA NALEŻY
BEZWZGLĘDNIEM ODŁĄCZYĆ ZASILANIE!

Należy w miarę możliwości przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu i osadów na wentylatorze. Osadzony kurz i brud na łopatkach powoduje utratę prawidłowego wyważenia wirnika. Powoduje to skrócenie bezawaryjnego czasu pracy urządzenia. Wentylator należy poddawać systematycznym, starannym oględzinom i stosownie do zabrudzenia starannie czyścić. Zaleca się sprawdzanie wentylatora pod względem elektrycznym i mechanicznym nie rzadziej niż co 6 miesięcy. Za każdym razem należy sprawdzić czy wirnik obraca się zgodnie z kierunkiem zaznaczonym na obudowie wentylatora.

9. CZĘŚCI ZAMIENNE , NAPRAWY ITP.

Zaleca się stosowanie tylko i wyłącznie oryginalnych części zamiennych oraz oryginalnego wyposażenia dodatkowego. Ewentualne naprawy wentylatorów THGT powinny być wykonywane przez producenta. W wyjątkowych wypadkach dopuszcza się wykonywanie napraw przez odpowiednio wyposażone zakłady po uprzednich konsultacjach z producentem.

10. NORMY

Urządzenie spełnia wymagania poniższych norm i jest oznaczone znakiem CE.

EN 12101-3:1995

C.E.I. 34-1

C.E.I. – 85

Wentylatory posiadają francuski certyfikat CTICM 88G166 na odporność na temperaturę 400°C/2h.



VENTURE INDUSTRIES SP. Z O.O.
UL. MOKRA 27
05-092 ŁOMIANKI-KIEŁPIN
fax (022) 751 22 59, 751 12 02
tel. (022) 751 20 31, 751 95 50
www.venture.pl

DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-RUCHOWA
WENTYLATORY
ODDYMIAJĄCE
TYPU THGT

1. WSTĘP

Wentylatory osiowe oddymiające typu THGT produkowane przez firmę Soler&Palau (Hiszpania) są produktami wysokiej jakości, wykonanymi zgodnie z najwyższymi normami technicznymi (ISO 9001). Wszystkie części wentylatora zostały sprawdzone przed opuszczeniem fabryki. Po otrzymaniu przesyłki należy sprawdzić:

- czy wielkość i typ wentylatora się zgadza,
- czy dane odczytane z tabliczki znamionowej wentylatora odpowiadają parametrom żądanym.
- czy wentylator nie został uszkodzony podczas transportu.

2. INFORMACJE OGÓLNE.

Wentylatory THGT są przeznaczone do montażu kanałowego. Obudowa stalowa galwanizowana. Wirnik aluminiowy, dynamicznie wyważany.



UWAGA!
SAMODZIELNA ZMIANA KĄTA NATARCIA ŁOPATEK WIRNIKA JEST
ZABRONIONA!

Wentylatory zostały zaprojektowane do wyciągania gorącego dymu powstałego w skutek pożaru. Odporność na temperaturę wynosi 400 °C/2h.



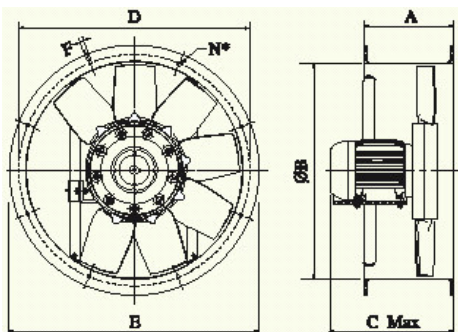
UWAGA!
ZBLIŻANIE SIĘ W "LUŻNYM" UBRANIU BĄDŹ WYCIĄGANIE RĘKI W
KIERUNKU OTWARTEGO WLOTU LUB WYLOTU PRACUJĄCEGO
WENTYLATORA GROZI POWAŻNYM KALECTWEM!



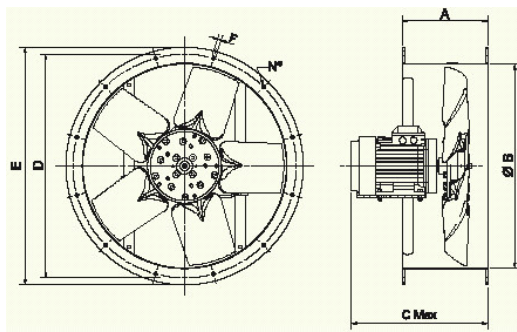
UWAGA!
TRANSPORT MEDIUM ZAWIERAJĄCEGO MIESZANINĘ GAZÓW / PYŁÓW
WYBUCHOWYCH JEST ZABRONIONY.

Venture Industries Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

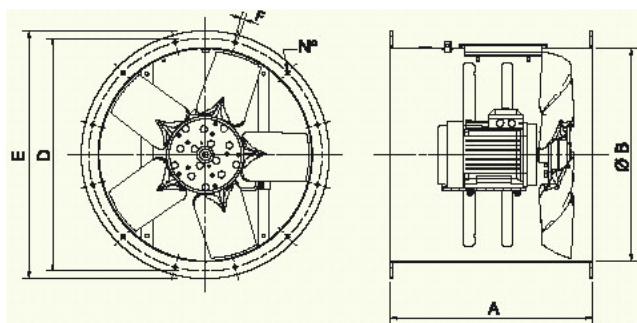
3. WYMIARY



THGT/4-500



THGT-630 do THGT-1250 (krótka obudowa)



THGT-630 do THGT-1250 (długa obudowa)

Typ	A		ØB	C max.	D	ØE	ØF	N*
	Krótką obudowa	Długa obudowa						
THGT-500	180	-	500	390	560	595	12	12
THGT-560	250	600	560	434	620	664	12	12
THGT-630	380	600	630	622	690	734	12	12
THGT-710	270	650	710	512	770	815	12	16
THGT-800	380	650	800	622	860	905	12	16
THGT-900	420	750	900	737	970	1005	15	16
THGT-1000	450	780	1000	767	1070	1105	15	16
THGT-1250	500	1150	1250	985	1320	1355	15	20

4. INSTALACJA.

- 4.1. Sprawdzić czy wentylator nie został uszkodzony w czasie transportu.
- 4.2. Sprawdzić czy typ i wielkość wentylatora jest prawidłowa.
- 4.3. Należy upewnić się, że w kanale wentylacyjnym nie ma ciał obcych oraz że wentylator jest zamontowany w odległości przynajmniej jednej średnicy od akcesoriów zmieniających przekrój kanału.

- 4.4. W przypadku używania złączy elastycznych należy upewnić się, że są zamontowane solidnie i współosiowo z wentylatorem.
- 4.5. Podłączenie do przewodów wentylacyjnych powinno być wykonane przez kołnierz wykorzystując wszystkie otwory pod śruby.
- 4.6. Modele z silnikami o wymiarze do 132 mm (mierzone od łap silnika do środka wału) mogą być montowane w dowolnej pozycji. Modele z większymi silnikami mogą być montowane jedynie z poziomym wałem silnika (na zamówienie można wykonać wentylatory do montażu z pionowym wałem).
- 4.7. Przed wykonaniem połączeń elektrycznych należy upewnić się że wirnik obraca się swobodnie.
- 4.8. Należy upewnić się że nie ma swobodnego dostępu do obracających się części.

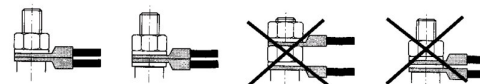
5. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

- 5.1. Podłączenie instalacji elektrycznej powinno być wykonane przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie z odpowiednimi regulacjami prawnymi obowiązującymi w Polsce wg schematu instalacji.

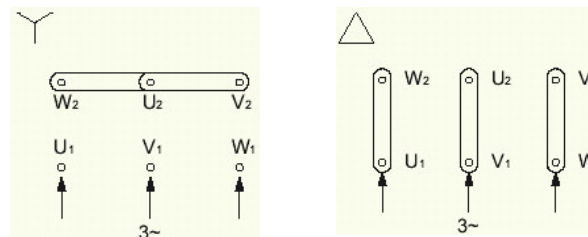


UWAGA!
PODCZAS WYKONYWANIA PODŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ ŻE ZASILANIE W SIECI JEST WYŁĄCZONE!

- 5.2. Wentylatory oddymiające THGT należy podłączyć do sieci elektrycznej odpowiednimi kablami (zgodnie z normą UNE 20431). Przewód elektryczny (jego przekrój poprzeczny) należy dobrać odpowiednio do maksymalnej wartości natężenia prądu pobieranego przez wentylator.
- 5.3. Sprawdzić czy przewód uziemiający jest prawidłowo podłączony.
- 5.4. Nie umieszczać podkładki lub nakrętki pomiędzy przewodami elektrycznymi.



- 5.5. Schemat podłączenia elektrycznego (400V , 50 Hz)



- 5.6. Sprawdzić czy wirnik obraca się w prawidłowym kierunku. Prawidłowy kierunek obrotów wirnika zaznaczony jest strzałką na obudowie wentylatora.